



# ***LA GAMA VERSÁTIL***

Productos para cualquier trabajo. Opciones para todos.  
5,2-23 m<sup>3</sup>/min (7-14 bares)

*Sustainable Productivity*

*Atlas Copco*

# El poder de la versatilidad

Nuestra gama de compresores neumáticos de 5,2-23 m<sup>3</sup>/min se conoce sencillamente bajo el nombre de 'gama versátil'. Esta gama cubre cientos de aplicaciones en todo el mundo. Le ofrecemos compresores capaces de alimentar multitud de aplicaciones de un modo eficaz.

Cuando nos centramos en la eficacia de los compresores de tamaño mediano, se trata sobre todo del triángulo estratégico formado por el tamaño, el flujo y el consumo de combustible. Sobresalir en una de estas áreas es desperdiciar la excelencia si no es posible proporcionar las otras dos. Por ello, nosotros le prometemos que se trata de una gama de compresores líder de la industria cuyo tamaño se ha optimizado al flujo y que ofrecen niveles de eficacia de combustible y autonomía sin precedentes.

Esta gama se ha diseñado para soportar las condiciones de trabajo más duras. Soportan de forma estándar temperaturas de trabajo de -10 °C a +50 °C así como un sólido chasis. La naturaleza robusta de esta gama le garantiza un funcionamiento fiable. El diseño, el controlador y la modularidad le permiten tomar el control. Esta gama se ha diseñado pensando en usted.



**MENOR  
INVERSIÓN  
DE CAPITAL**



Una máquina cubre múltiples aplicaciones

**MAYOR  
UTILIZACIÓN**



Mantenimiento sencillo y largos intervalos de servicio

**AHORRO  
DE COMBUSTIBLE**



Eficacia y autonomía

**TAMAÑO  
COMPACTO**



Con flujo máximo

**ELECCIÓN  
DE MOTOR**



Elección estratégica para maximizar la eficacia y el mantenimiento

**Atlas Copco**

# Presentación de la tecnología PACE

Esta gama ingeniosa y versátil le ofrece múltiples posibilidades. Gracias a su intuitivo sistema PACE (acrónimo de *Pressure Adjusted thru Cognitive Electronics* o presión ajustada a través de componentes electrónicos cognitivos, en español), estos modelos le ofrecen la mayoría de las opciones en un solo compresor. Esta tecnología pionera permite múltiples ajustes de presión y caudal que garantizan la adaptación de la presión y el caudal de aire a las necesidades de su aplicación.

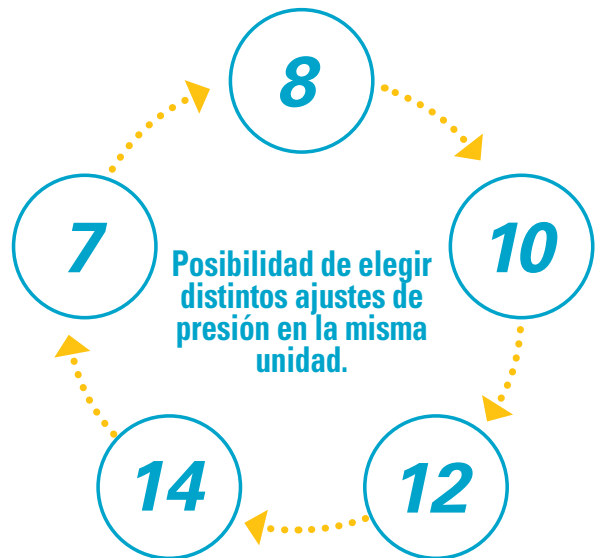
Optimice la inversión en su flota, mejore su uso en general y maximice la rentabilidad de su inversión. Si está utilizando varias máquinas para cubrir diferentes demandas de presión y caudal, ¿es hora de que deje de hacerlo!

Los modelos PACE incluyen también nuestro legendario elemento compresor, que garantiza una mayor eficacia, intervalos de servicio más amplios, una fiabilidad incomparable, una vida útil más larga y unos costes de propiedad más bajos.

# PACE™

Pressure Adjusted thru Cognitive Electronics

- El controlador XC2003 permite ajustar la presión en 3 sencillos pasos.
- La presión puede ajustarse en incremento de 0,1 bar.
- Posibilidad de cambiar de presión pulsando un botón.





## ***TECNOLOGÍA PACE***

USTED NECESITA EL SISTEMA PACE...  
PARA GANAR LA CARRERA...

[www.atlascopco.com](http://www.atlascopco.com)

***Atlas Copco***



La presión y el flujo pueden ajustarse entre los valores que se enumeran a continuación.

## DATOS TÉCNICOS

Rendimiento		XAHS 108	XATS 138	XATS 186	XAVS 186
Presión de trabajo	bares (g)	7-12	7-10,3	7-10	7-14
	psi (g)	100-175	100-150	100-150	100-205
Entrega máx. de aire (1)	m³/min	5,2	5,5-7,0	9,8-11,4	10,1-11,4
	l/seg	86	117	190	190
	cfm	182	189-250	345-402	358-402
Temperatura ambiente máxima	°C	45	45	50	50
Temp. mín. de arranque / (función de arranque en frío)	°C	-10 / -20	-10 / -20	-10 / -25	-10 / -25
Motor					
Modelo		KUBOTA V2403-CR-T-E4B	KUBOTA E4B V2403-CR-T-E4B	John Deere 4045HFC04	John Deere 4045HFC04
Número de cilindros		4	4	4	4
Salida a la velocidad nominal	kW	49	49	86	104
Velocidad nominal	r.p.m.	2 700	2 700	1 900-2 200	1 950-2 200
Velocidad de descarga	r.p.m.	1 800	1 800	1 500	1 500
Capacidad					
Aceite de motor	l	9,5	9,5	14,7	14,7
Aceite del compresor	l	11	11	26,5	26,5
Capacidad del depósito de combustible	l	87	87	168	168
Nivel de ruidos					
Potencia acústica (LpA) a 7 m.	dB(A)	70	70	71	71
Dimensiones y peso					
Longitud. con barra de remolque fija	mm.	3 395	3 395	4 940	4 940
Ancho	mm.	1 593	1 593	1 580	1 580
Altura	mm.	1 571	1 571	1 800	1 800
Peso	kg	1 140	1 140	2 340	2 340

## OPCIONES

- Ganchos para remolque (DIN, ITA, NATO, BNA, acoplamiento de bola y acoplamiento de bola suelto)
- Rueda guía o pata de apoyo
- Sistema de luces de carretera
- Calzos de ruedas
- Equipos para aire de calidad
  - Enfriador posterior
  - Separador de agua WSD
  - Válvula de derivación
- Equipos para aplicaciones especiales
  - Válvula de cierre de entrada
  - Parachispas
- Arranque en frío
- Cartucho de seguridad
- Boca de llenado metálica
- Colores especiales a petición (dependiendo del volumen)

(1) Garantizado conforme a ISO1217 ed. 3 1996 anexo D.

# Generando valor para los clientes



## CARACTERÍSTICAS ESTÁNDAR



### Tamaño óptimo

El tamaño perfectamente equilibrado de la gama es resultado de una ingeniería innovadora. Estas máquinas se han diseñado específicamente para que sean fáciles de maniobrar dentro y fuera de la obra e incluso sobre terreno accidentado.



### Autonomía de combustible durante un turno de trabajo completo

Esta gama también ofrece mayor autonomía de combustible. Los compresores se han diseñado especialmente para funcionar durante un turno de trabajo completo sin repostar. Por lo tanto, se consume menos combustible y, con ello, se ahorra tiempo y dinero, lo que contribuye a reducir el coste total de las operaciones.



### Servicio sencillo

Esta gama proporciona un excelente acceso a todos los puntos de servicio y mantenimiento. Además, reduce el mantenimiento y las paradas de la máquina y, al mismo tiempo, mejora notablemente su disponibilidad y uso.



### Elección estratégica de motor

Los motores cumplen las normativas sobre emisiones más recientes. Las partículas se eliminan empleando las tecnologías más fiables y eficaces como, por ejemplo, la tecnología de reducción catalítica selectiva (SCR) del sistema de escape.



## Equipos duros

Todos nuestros compresores han sido sometidos a pruebas en laboratorio y sobre el terreno para garantizar un rendimiento óptimo. Esta gama se ha diseñado para soportar las condiciones de trabajo más duras. Además, son capaces de funcionar a temperaturas de trabajo estándar de -10 °C a +50 °C además de poseer un resistente chasis. La carrocería ha sido tratada con una protección adicional contra la corrosión que garantiza una vida útil más larga y mayor valor de reventa.



## VENTAJAS CLAVE

- La gama más versátil
- Fáciles de usar
- Coste total de propiedad más bajo
- Fáciles de maniobrar y transportar
- Bajo consumo de combustible
- Fácil mantenimiento

## CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

- Gama completa de opciones
- Temperaturas ambiente de trabajo de -25 °C a +50 °C
- Pequeñas dimensiones y peso ligero
- Motor conforme a Stage IIIB
- Salida con bajos niveles de ruidos
- Diseño robusto
- Depósito de combustible para un turno de trabajo completo
- Controlador de fácil uso

## OPCIONES PRINCIPALES

- Arranque en frío
- Equipos de aire de calidad (enfriador posterior y filtros)
- Equipo para refinerías (válvula de cierre de entrada y parachispas)
- Varias combinaciones de chasis

[www.atlascopco.com](http://www.atlascopco.com)

## Compresores hasta 23 m<sup>3</sup>/min

Esta gama que cumple con las regulaciones sobre emisiones más recientes, no compromete el tamaño, la presión ni el flujo. El motor **Stage IV MTU** de estos modelos consume menos combustible y es más eficaz, lo que se traduce en una mayor productividad. Esta gama se ha desarrollado específicamente para adaptarse a multitud de aplicaciones, por lo obtendrá lo mejor de los compresores neumáticos grandes y pequeños.



### DATOS TÉCNICOS

Rendimiento		XAHS 237 Md	XAVS 287 Md	XAMS 287 Md	XAHS 317 Md	XATS 327 Md	XAMS 367 Md
Presión de trabajo	bares (g)	12	14	8,6	12	10,3	8,6
	psi (g)	175	200	125	175	150	125
Entrega máx. de aire (1)	m <sup>3</sup> /min	14,3	16,9	17,6	18,6	19,9	22,2
	l/seg	238	282	292	310	332	370
	cfm	504	598	621	657	703	784
Temperatura ambiente máxima	°C	45	45	45	45	45	45
Temp. mín. de arranque / (función de arranque en frío)	°C	-10/-25	-10/-25	-10/-25	-10/-25	-10/-25	-10/-25
Motor							
Modelo		MTU 4R1000	MTU 4R1000	MTU 4R1000	MTU 4R1001	MTU 4R1002	MTU 4R1003
Número de cilindros		4	4	4	4	4	4
Salida a la velocidad nominal	kW	129	170	129	170	170	170
Velocidad nominal	r.p.m.	2 200	2 200	2 200	2 200	2 200	2 200
Velocidad de descarga	r.p.m.	1 300	1 300	1 300	1 300	1 300	1 300
Capacidad							
Aceite de motor	l	48	48	48	48	48	48
Aceite del compresor	l	20,5	19,5	20,5	24	24	24
Capacidad del sistema de refrigeración	l	69	69	69	69	69	69
Capacidad del depósito de combustible	l	280	280	280	280	280	280
Nivel de ruidos							
Potencia acústica (LpA) a 7 m.	dB(A)	72	72	72	72	72	72
Dimensiones y peso							
Longitud con barra de remolque fija	mm.	5 488	5 651	5 488	5 651	5 651	5 651
Ancho	mm.	1 987	1 736	1 987	1 736	1 736	1 736
Altura	mm.	2 024	2 058	2 024	2 058	2 058	2 058
Peso	kg	3 150	3 500	3 150	3 500	3 500	3 500

# *Servicio más sencillo*

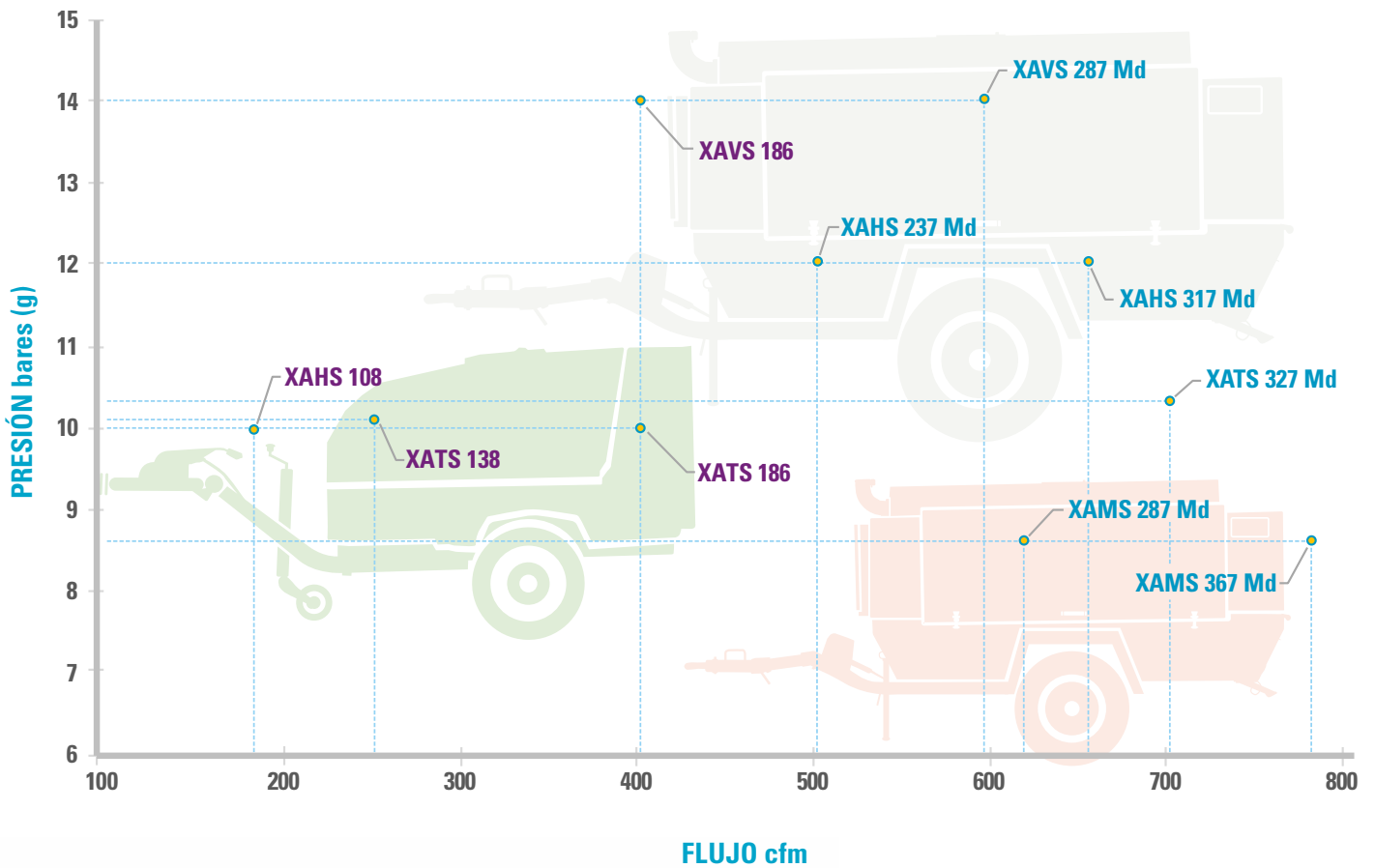
Una característica clave de esta gama versátil.

[www.atlascopco.com](http://www.atlascopco.com)

Atlas Copco



# Guía de selección



Las unidades equipadas con sistema PACE (presión ajustada mediante electrónica cognitiva) ofrecen múltiples ajustes de presión y caudal. Los ajustes máximos se indican arriba.



**Atlas Copco**

# Tamaño compacto redefinido

El nuevo XAHS 108 ofrece carrocería con bisagras y tecnología PACE.

[www.atlascopco.com](http://www.atlascopco.com)

Atlas Copco



# Catálogo de soluciones de Portable Energy

## COMPRESORES DE AIRE

### LISTO PARA USAR

- 1-5 m<sup>3</sup>/min
- 7-12 bares



### VERSATILIDAD

- 5,5-22 m<sup>3</sup>/min
- 7-20 bares



### SOCIO PRODUCTIVO

- 19-116 m<sup>3</sup>/min
- 10-345 bar



Disponibles versiones diésel y eléctricas.

## GENERADORES

### EFICACIA

- 1,6-13,9 kVA



### MÓVIL

- 9-1 250\* kVA



### INDUSTRIAL

- 10-1 250\* kVA



\*Disponibles múltiples configuraciones para producir energía para aplicaciones de cualquier tamaño.

## BOMBAS DE ACHIQUE

### ELÉCTRICAS SUMERGIBLES

- 250-16 500 l/min



### DIÉSEL CENTRÍFUGA

- 833-9 833 l/min



### PORTÁTIL PEQUEÑO

- 210-2 500 l/min



Disponibles versiones diésel y eléctricas.

## TORRES DE ILUMINACIÓN

### LED



### HALOGENURO METÁLICO



### ELÉCTRICO



## Comprometidos con una productividad responsable

La división Portable Energy de Atlas Copco está comprometida con una visión de futuro. Para nosotros, la productividad sostenible está relacionada con la previsión y anticipación a sus necesidades futuras – siempre en línea con nuestros principios medioambientales. Una perspectiva de futuro y mantenerse en la vanguardia es la única manera en que podemos asegurar ser su socio a largo plazo.

Atlas Copco

[www.atlascopco.com](http://www.atlascopco.com)